

**МЭИ**  
**Кафедра Технологии металлов**  
**Лаборатория Сварки**

Студент \_\_\_\_\_

Группа \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

**Бланк отчета по лабораторной работе**

**ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА В СРЕДЕ ЗАЩИТНЫХ ГАЗОВ**

1. Цель работы

2. Схема процесса и оборудование СПЭЗГ

а) Краткое описание и схема процесса СПЭЗГ

б) Описание и функциональная схема механизма подачи электродной проволоки

в) Схема и описание рабочего поста

3. Параметры режима сварки

		<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>
Ток сварки	$I_{CB}, A$			
Напряжение холостого хода	$U_{xx}, B$			
Рабочее напряжение	$U_p, B$			
Скорость подачи проволоки	$V_{пш}, м/ч$			
Скорость сварки	$V_{св}, м/ч$			
Высота валика	$h, мм$			
Ширина валика	$b, мм$			
Вылет электрода	$l, мм$			

4. Выводы по работе